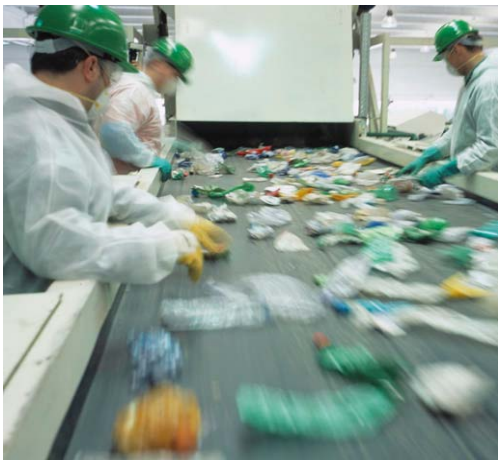


Il trattamento di recupero dei materiali che dà più valore alla raccolta differenziata

SRI società recupero imballaggi

erreplast

SRI – SOCIETA' RECUPERO IMBALLAGGI

SRI è il punto di avvio di un ciclo di valorizzazione che porta alla creazione di nuove materie prime. E' il luogo in cui gli imballaggi da rifiuto sono trasformati in materia nuova: quella necessaria all'industria del riciclo per produrre le materie prime seconde.

L'impianto della **SRI** costituisce una qualificata integrazione delle attività industriali svolte dalla **ERREPLAST**, un moderno impianto di riciclo dei contenitori per liquidi in plastica PET provenienti dalla raccolta differenziata, dando vita ad un sistema integrato di selezione e riciclo, unico in Regione Campania

Un **moderno sistema industriale** in grado di garantire:

- ✓ **alta efficienza** dei processi
- ✓ **tracciabilità dei flussi**
- ✓ **riciclo** *ovvero* massima **valorizzazione dei rifiuti di imballaggi, quali la plastica, l'alluminio, l'acciaio, la carta e il cartone**

L'impianto SRI seleziona i rifiuti da imballaggio provenienti dalla raccolta differenziata urbana e si colloca nell'ambito del sistema CONAI grazie a specifici accordi con i principali Consorzi di filiera quali COREPLA, COMIECO, CIAL, CNA etc.

Le Attività

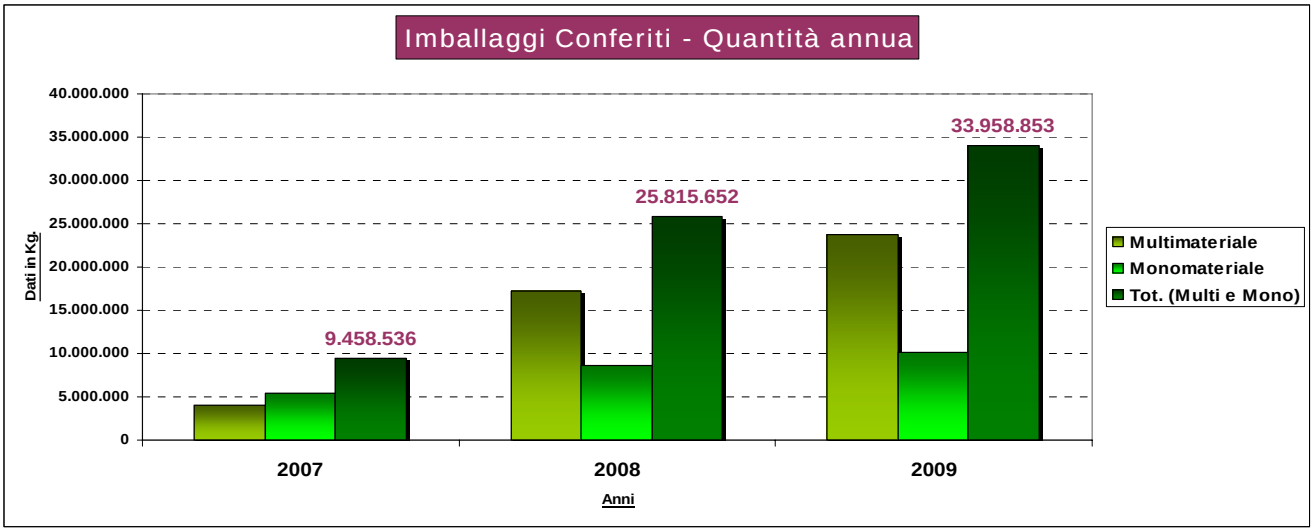
- ☑ Selezione per il recupero dei rifiuti
- ☑ Separazione dei rifiuti di imballaggio
  - ☑ per materiale (plastica, carta e cartone, alluminio, ferro etc.)
  - ☑ per tipologia (flaconi, bottiglie, film)
  - ☑ per polimero (PET, PE, PP, PVC, PS)
- ☑ Messa in riserva di rifiuti speciali non pericolosi
- ☑ Progettazione di sistemi di recupero dei rifiuti
- ☑ Promozione e sviluppo della raccolta differenziata

L'impianto

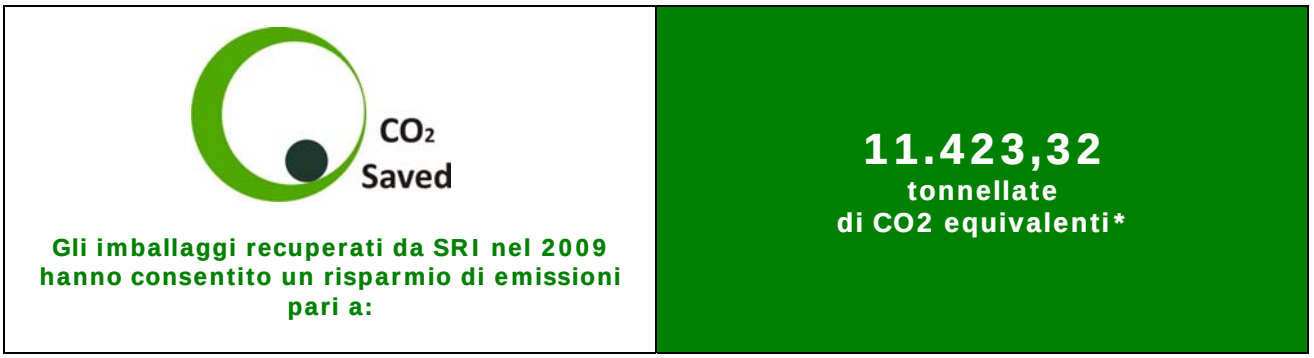
Combinando le migliori tecnologie di selezione ed integrando opportunamente selezione automatica e manuale, l'impianto SRI separa rifiuti di imballaggi in plastica e altri materiali (Bottiglie di acque minerali – PET, Contenitori per detersivi HDPE, Buste e Shoppers LDPE, Alluminio, Ferro, Carta e Cartoni, etc.).

SRI è capace di trattare oltre 40.000 tonnellate annue di rifiuti di imballaggi in plastica e 35.000 tonnellate di carta e cartone.

Rifiuti di imballaggi multimateriale e monomateriale conferiti triennio 2007_2009



Risparmio emissioni CO2



Il valore è stato calcolato applicando il modello "il riciclo ecoefficiente" Edizione Ambiente 2006

ERREPLAST

Erreplast si pone tra i principali produttori europei di PET riciclato.

L'impianto

Completamente realizzato con tecnologia italiana, l'impianto di produzione della Erreplast rappresenta un esempio di avanzata applicazione industriale con caratteristiche tecnologiche proprie di un sistema completamente automatizzato ed in grado di produrre materiali di alta qualità.
Il sistema produttivo prevede la sballatura ad umido delle balle in un cilindro vaglio con lavaggio ad acqua calda e la successiva selezione sia manuale che automatica mediante detector elettronici per la separazione degli elementi estranei e di altre materie plastiche (PVC, PE, altro).
Conseguentemente la fase di macinazione, le scaglie vengono lavate in una apparecchiatura brevettata denominata "Automatic washer" dove vengono sottoposte ad una energica azione di frizione ad alta temperatura che, grazie

ad una successiva prolungata fase di risciacquo in vasche appositamente progettate, garantisce la totale eliminazione di colle, etichette, ed altre sostanze estranee.
Le scaglie così ottenute dopo un adeguato essiccamento, vengono più finemente macinate, depolverate ed inviate alle stazioni di omogeneizzazione e stoccaggio.
L'intero impianto controllato in automatico da un sistema computerizzato, è inoltre dotato di un complesso sistema di ricircolo che, riutilizzando le acque di processo fino al limite di salinità, COD e BOD, limita considerevolmente i consumi delle acque stesse e dei prodotti chimici.

RIPET e le sue applicazioni

L'impianto Erreplast produce scaglie di PET riciclato di elevata qualità, denominato RIPET, suddiviso per tipologia di colore:

- Ripet L scaglie di PET da riciclo incolore
- Ripet M scaglie di PET da riciclo misto/azzurrato
- Ripet A scaglie di PET da riciclo azzurrato
- Ripet C scaglie di PET da riciclo colorate

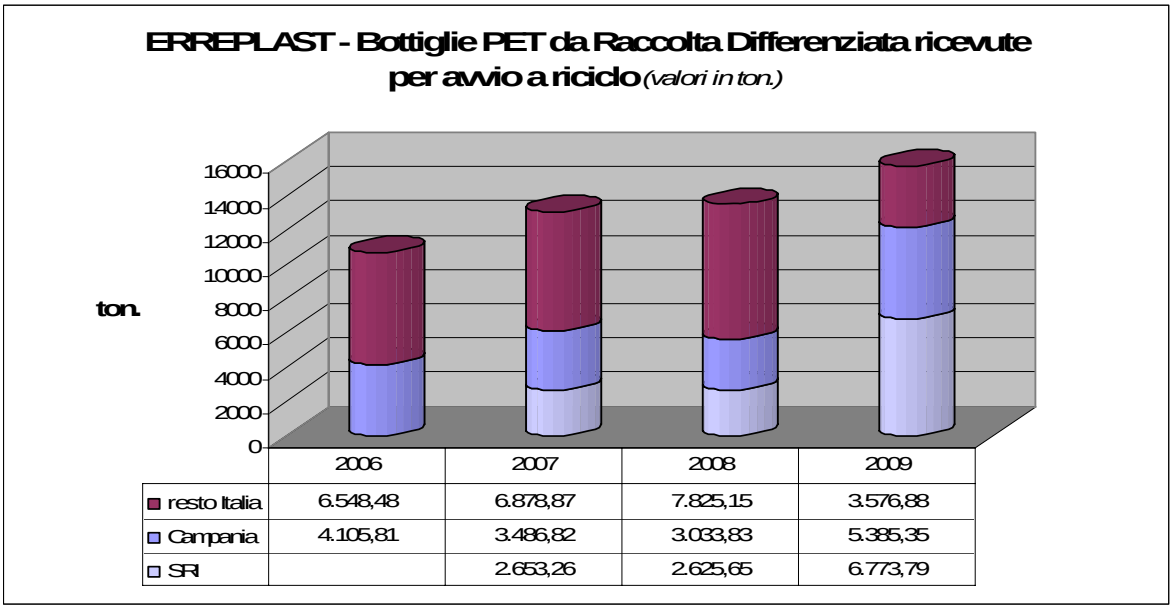
Le caratteristiche qualitative dei prodotti sono rispondenti alla normativa UNI 10667.

Il tradizionale mercato di sbocco del PET riciclato Ripet è senza dubbio quello della **fibra poliestere**. Aziende di produzione fibra, in fiocco o a filo continuo, utilizzano abitualmente PET riciclato per l'industria tessile, tappeti, moquettes, imbottiture, coperte, non-tessuto, geotessile

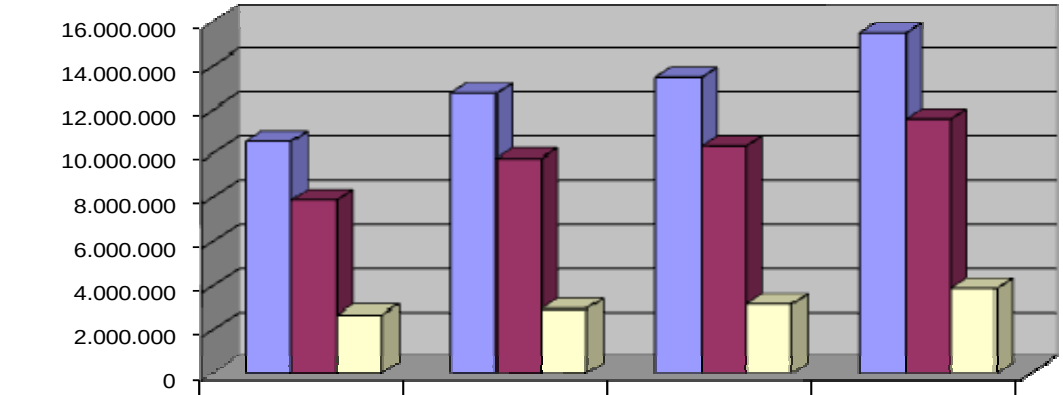
Un mercato in forte espansione è rappresentato poi dalla produzione di **lastra/foglia poliestere** per la realizzazione di termoformati, blister, contenitori, alveolari, o per applicazioni visual come slide, cartelline, raccoglitori, clipper, buste a soffietto, nastri, varie da cancelleria, ecc.

Una ulteriore opportunità di sviluppo è rappresentata dalla recente introduzione di una norma europea che consentirà al Ripet di essere riutilizzato anche per la produzione di nuove bottiglie (bottle to bottle) o imballaggi a contatti con gli alimenti

Provenienza bottiglie PET_2006-2009



Andamento produzioni 2006_2009



	2006	2007	2008	2009
Bottiglie a riciclo	10.560.673	12.744.872	13.480.996	15.477.646
RIPET prodotto	7.878.717	9.791.334	10.326.312	11.592.480
scarto	2.681.956	2.953.538	3.154.684	3.885.166

Risparmio emissioni CO2

CO_2 Saved

Gli imballaggi recuperati da SRI nel 2009 hanno consentito un risparmio di emissioni pari a:

9.189,42
tonnellate
di CO2 equivalenti*

SRI

erreplast