

Con il patrocinio di



OSCAR DELL'IMBALLAGGIO 2014 I VINCITORI

VINCITORE QUALITY DESIGN



ILLYCAFFE': REFILLY 200g

BRIEF:

Il barattolo in latta illy da 250g è ritenuto troppo prezioso dal consumatore, che tende a non buttare il pack, creando una barriera al riacquisto. Inoltre il consumatore è sempre più sensibile agli aspetti di sostenibilità ambientale.

SOLUZIONE:

Refilly è la nuova ricarica di caffè del barattolo in latta illy da 250g. E' una vera innovazione, brevettata, nel mercato del caffè macinato, poiché è la prima e unica confezione in poliaccoppiato PP-AL a 5 strati in grado di garantire la pressurizzazione.

Web: www.illy.com

VINCITORE QUALITY DESIGN



AMORIM e O-I: HELIX

BRIEF:

Offrire un tappo in sughero per il segmento dei vini di fascia medio-alta, che risponda alla crescente domanda di prodotti sostenibili, che sappiano anche offrire qualità e comodità.

SOLUZIONE:

HELIX consente semplici e ripetibili operazioni di apertura e richiusura. Il nuovo concept *twist to open* combina un tappo in sughero, dal design ergonomico e una bottiglia in vetro, con una filettatura interna posizionata nel collo, creando così una soluzione di packaging

sofisticata e dalle elevate performance. Unisce qualità, facilità d'uso, sostenibilità e immagine premium.

Web: www.o-i.com www.amorim.com

VINCITORE PER LA SEZIONE SPECIALE TECNOLOGIA



NEWBOX: Lattina TWIST CAN

BRIEF:

Creare un packaging monocomponente, alternativo alla lattina 75cl, per il mercato del beverage, in grado di ottimizzare gli spazi di trasporto ed esposizione a scaffale.

SOLUZIONE:

Una lattina tre pezzi twist can, idonea per ogni tipo di bevanda, piatte o in pressione.

Il barattolo è 100% acciaio, di cui il 56% da riciclato. E' monocomponente, sicuro, igienico e con il plus della richiudibilità. Inoltre la sua forma quadrata, appositamente studiata, lo rende space-saver.

Web: www.new-box.com

VINCITORE PER LA SEZIONE SPECIALE AMBIENTE



TETRA PAK ITALIANA: Separable Top

BRIEF:

La linea di confezioni Tetra Top® si arricchisce con l'innovativo e funzionale Separable Top, lanciato sul mercato nel 2014. Risponde all'esigenza di migliorare le caratteristiche ambientali della confezione Tetra Top®, in quanto consente una facile separazione del top in plastica dal corpo in cartone per corretta differenziazione del rifiuto.

SOLUZIONE:

La confezione presenta una fustellatura nella parte alta del corpo in cartone che consente, con una semplice pressione, di introdurre il pollice e staccare la calotta dal corpo in modo separato le due parti. Risulta più facile piegare il corpo di cartone e risparmiare spazio nel bidoncino domestico.

Web: www.tetrapak.com

VINCITORE OVER ALL



SEALED AIR CRYOVAC®: DARFRESH® FLEX FLEX+

BRIEF:

Rispondere alla domanda emergente, da parte dei consumatori, di confezioni porzionate, di facile utilizzo e all'esigenza di praticità e riduzione degli scarti alimentari. Destinato al settore carni.

SOLUZIONE:

Il sistema permette l'utilizzo della porzione singola senza dover aprire le restanti che possono essere riposte nel frigo o nel congelatore. L'effetto "seconda pelle" dei film barriera rispetta i contorni del prodotto e si presta all'esposizione verticale.

Le confezioni mono porzione e multipack, con apertura facilitata, sono ermetiche e mantengono inalterate le caratteristiche del prodotto. Nel caso delle carni, il processo di frollatura continua nella confezione, migliorandone la tenerezza.

Web: www.sealedair-emea.com

**Sono disponibili le immagini ad alta definizione.
Richiederle a comunicazione@istitutoimballaggio.it**